

TECHNICKÁ ZPRÁVA

ČÁST INTERIÉR

Název akce: Modernizace kanceláří **A316, 335, 334, 203, 204, 403, 404**
Univerzitní nám.Karviná

Objednatel: **Obchodně podnikatelská fakulta v Karviné**
Univerzitní náměstí 1934/3
733 40 Karviná

Pokud jsou kdekoliv v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku, patenty na vynálezy, užitné vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

Ú V O D

Návrh interiéru kanceláří **A316,335,334, A203,204, A403,404 v budově** SU OPF v Karviné vychází z požadavků investora a budoucích uživatelů. Předmětem návrhu interiéru je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Tento realizační projekt interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

O B S A H

Zadání díla je uspořádáno ve smyslu a v členění systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně požadovaná užívání a funkce resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály. Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsaný i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů. Jestliže obsahuje zadání díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Celé dílo musí být zhotovenovo tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

SPECIFIKACE NÁBYTKU

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat :

1a. Nábytek musí splňovat na provedení (LTD i DTD+dýha) emisní limit volného formaldehydu (20 μ g/m³) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.

1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.

Požadovaný výsledek: splňuje

2a. ČSN EN 1730 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Pevnost konstrukce rázem
- Stabilita

2b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Zkouška pádem
- Stabilita

2c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný

- Zabezpečení zásuvky
- Zabezpečení polic proti vypadnutí
- Pevnost podpěr polic
- Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
- Otevření zásuvky dynamicky

2d. ČSN EN 1725 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel

- Stabilita
- Trvanlivost lehací plochy
- Pevnost lehací plochy rázem
- Trvanlivost okrajů postele
- Pevnost konstrukce vertikální silou
- Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
- Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.

Požadovaná min.hodnota: splňuje

2. ČSN 91 0282 čl.2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 –Zjištování světlostálosti povrchu LTD

Požadovaný výsledek: splňuje

4. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD

- Přilnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot .

5. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD

- Tvrdost tužkou ČSN 67 3075-min.požadov.stupeň 8
- Přilnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min.požadov.max.stupeň 0
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot .

6. Potahové textilie na sedacím nábytku

- Odolnost v oděru – min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
- Odolnost proti šmolkování – min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2 · Stálobarevnost na světle – min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
- Stálobarevnost v otěru za sucha – min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
- Stálobarevnost v otěru za mokra – min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků výkresové dokumentace vrstven do požadované tloušťky. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkresu jednotlivých prvků nábytku. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.

Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Hrana LTD:

Bude provedena z ABS hran a to vždy v dekoru plošného materiálu LTD, pokud není určeno jinak.

Hrany deskových prvků jsou olepeny plastovou ABS hranou, lepení je speciálním polyuretanovým lepidlem s neomezenou životností, se zadní deskou.

Přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlipování ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřípustné a jsou důvodem pro reklamací a odmítnutí výrobku.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy olepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.
- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svíslé hrany boků olepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

Záda skříňových prvků:

Materiál zad bude lakovaná MDF o tl. 3mm nebo LTD tl. 18 mm dle velikosti skříně s návazností na celkovou pevnost a tuhost skříně (blíže určí dodavatel nábytku). Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelených ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkčnosti propojení konstrukce se zádovou výplní. Materiál zad bude v provedení odpovídající barvě doplňků skřínek, a to stříbrná v odstínu hliník. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skřínek, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné. Velikost polodrážky min. 12/6mm (š./hl.). Vnitřní hrany polodrážky nebudou ponechány jako surová dřevotřínska bez další povrchové úpravy.

Šuplíky:

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice šuplíků jsou provedeny z LTD RAL 9006 tl. 12mm, max.však 18mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) tl. 3mm do

drážky v bočnicích šuplíku. Výška bočnic bude vždy o 20mm níže než výška čela zásuvek. Výsvy zásuvek budou provedeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na výsvy:

plnovýsuv se zarážkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí

- Ocel pozinkovaná
- Nosnost min.100 N
- Vodící kolejničky a kuličková klec tvoří kompletní nedělitelnou jednotku
- Lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- Kuličková klec z plastu tlumícího hluk s kalenými ocelovými kuličkami
- S dodatečnou podpěrou čela od délky zásuvky 430 mm
- Montáž nasunutím - zásuvka se položí na výsvy a zasune do korpusu!
- Stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku

Šuplíky budou vybaveny zámky dle specifikace výše. Horní šuplík kancelářských kontejnerů bude vybaven šedým, plastovým rozdělovačem na celý rozměr šuplíku. Rozdělovač bude sloužit na kancelářské vybavení, bude uložen do šuplíku volně.

Prosklená dvířka nábytkových skřinek:

Dvířka prosklená jsou řešena ze skla MATELUX tl.4mm do hliníkového, eloxovaného rámečku. Sklo bude osazeno do drážky v rámečku opatřeno těsnící pryží. Rámečky budou svým rozměrem bezchybně lícovat s korpusem skříní. Dvířka budou v provedení jako naložená. Dvířka tvorená rámečky budou do korpusu osazena pomocí speciálních malých závěsů, kovové konstrukce, s možnosti 2D seřízení. Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanizmem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus. Veškerý materiál všech rámečků a skla, nebo jiných materiálů výrobku bude identické série bez barevných, konstrukčních nebo jiných odchylek. Madla do dvířek budou provedena pouze dle specifikace od stavitelů „Madla a úchyty“ a budou montována do AL rámečku. Montáž do skla není povolena.

Průchodky pro kabeláz:

Jde o průchodky do pracovních desek stolů navazující na vyústění kabeláže z prostoru pod pracovní deskou nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace min. 2ks/stůl plastových průchodek v odstínu stříbrná do nabídkové ceny.

Kabelové žlaby příchytky pod pracovní desku:

Dle potřeby, tam kde nejsou u pracovních stolů kabelové žlaby budou veškeré pracovní stoly vybaveny kabelovými příchytkami (montovanými po 150mm) pod pracovní desku na celou šíři pracovního stolu od bočnice k bočnici. Kotvení bude provedeno tak, aby byly kabely vizuálně potlačeny za hranu pracovní desky.

Umístění veškerých prvků pro kabeláz je potřeba umístit tak, aby nedocházelo ke kolizi s dolními končetinami lidí sedících u stolu

Obecně:

Zhotovitel musí přesně dodržovat doporučení výrobce co se týká výrobních materiálů, skladování, úrovně řemeslného zpracování, metod aplikace, procedur, technik instalace a upevnění. Všechny instalace se budou provádět za podmínek doporučovaných výrobcem.

Ceny za tyto předměty musí zahrnovat ceny za přídatné podpěry, upevňovací doplňky, (t.j. dráty, příchytky, těsnění atd.), rozpěrky a krycí lišty, nutné k dokončení instalace. Tyto ceny budou také zahrnovat dodání výrobků, řezání, ztráty (zmetkovitost), lepidla a jiné pojicí doplňky.

Zhotovitel se musí před zahájením prací dohodnout s GP na přesném rozvržení, rozložení, a umístění všech výrobků.

Pokud tato dokumentace z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení obsahuje odkazy na technologie či specifická označení výrobků jsou tyto odkazy, názvy a označení **NEZÁVAZNÉ**.

Uživatel si vyhradil právo upřesnit dezén LTD a barevné provedení jednotlivých částí nábytku před jejich realizací.