

# TECHNICKÁ ZPRÁVA

Dokumentace pro provádění stavby a výběr zhotovitele

## ČÁST INTERIÉR

Název akce: Modernizace vybavení pro strategické řízení s připojením na dálku-  
modernizace zasedací místnosti A308 Univerzitní nám.

Objednatel: **Obchodně podnikatelská fakulta v Karviné**  
Univerzitní náměstí 1934/3  
733 40 Karviná

Zpracovatel: Ing. Adam Kašing **AK project & design**, Francouzská 6022/1, 708 00

Zodpovědný projektant: Ing. Adam Kašing

Vypracoval: Ing. Adam Kašing

Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

## Ú V O D

Návrh interiéru zasedací místnosti A308 – SU OPF v Karviné vychází z požadavků investora a budoucích uživatelů. Předmětem návrhu interiéru je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Tento realizační projekt interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

## O B S A H

Zadání díla je uspořádáno ve smyslu a v členění systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně požadovaná užívání a funkce resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály. Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsání i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů. Jestliže obsahuje zadání díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

Dodávka interiéru je členěna na následující soubory dodávaných prvků interiéru. Každý jednotlivý soubor obsahuje přesnou dílčí specifikaci prvků a konstrukcí pro zřetelný popis tvaru, funkce, barvy a kvality, trvanlivosti dodávaného prvku. Členění na dílčí soubory nemá vliv na tvorbu nabídkové ceny uchazeče, je provedeno zejména pro zjednodušení materiálového popisu, konstrukce a užívání prvků interiéru. Okruh prvků začleněných do jednotlivých souborů byl zvolen na základě identických znaků konstrukce, materiálu nebo užití výsledného prvků interiéru, jako například volně stojící nábytek, vestavěný nábytek, sedací nábytek, sanitární doplňky, informační systém....

## S P E C I F I K A C E N Á B Y T K U

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat :

1a. Nábytek musí splňovat na provedení ( LTD i DTD+dýha ) emisní limit volného formaldehydu ( $20\mu\text{g}/\text{m}^3$  ) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.

1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.

Požadovaný výsledek: splňuje

2a. ČSN EN 1730 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Pevnost konstrukce rázem
- Stabilita

## 2b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní

---

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Zkouška pádem
- Stabilita

## 2c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný

- Zabezpečení zásuvky
- Zabezpečení polic proti vypadnutí
- Pevnost podpěr polic
- Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
- Otevření zásuvky dynamicky

## 2d. ČSN EN 1725 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel

- Stabilita
- Trvanlivost lehací plochy
- Pevnost lehací plochy rázem
- Trvanlivost okrajů postele
- Pevnost konstrukce vertikální silou
- Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
- Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.

Požadovaná min.hodnota: splňuje

## 2. ČSN 91 0282 čl.2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 –Zjišťování světlostálosti povrchu LTD

Požadovaný výsledek: splňuje

### 4. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD

- Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot .

### 5. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD

- Tvrdost tužkou ČSN 67 3075-min.požadov.stupeň 8
- Přílnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min.požadov.max.stupeň 0
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot .

### 6. Potahové textilie na sedacím nábytku

- Odolnost v oděru– min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
- Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
- Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
- Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
- Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků výkresové dokumentace vrstven do požadované tloušťky. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním m dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v

domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.

Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

## 1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

## 2. Informace o složení

### 2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m<sup>3</sup> DTD)

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90%

močovino-formaldehyd.pryskyřice - 50 - 65 kg ( sušina )

parafin - 2,5 - 3 kg

tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg ( sušina )

voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy CSN EN 312.

### 2.2. Impregnované papíry

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m<sup>2</sup> + 4 g/ m<sup>2</sup>)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnací dekoračních, podkladových nebo speciálních papírů vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

## 3. Informace o vlastnostech

### 3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce c.1 v CSN EN 14322.

### 3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavku CSN EN 14322

pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost

pevnost v ohybu

přidrženost povrchu

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – CSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2

### 3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „ Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „ .

### 3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

## 4. Pokyny pro přepravu a skladování

### 4.1. Přeprava

· železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy ( uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

· kamiony. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

### 4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 % .

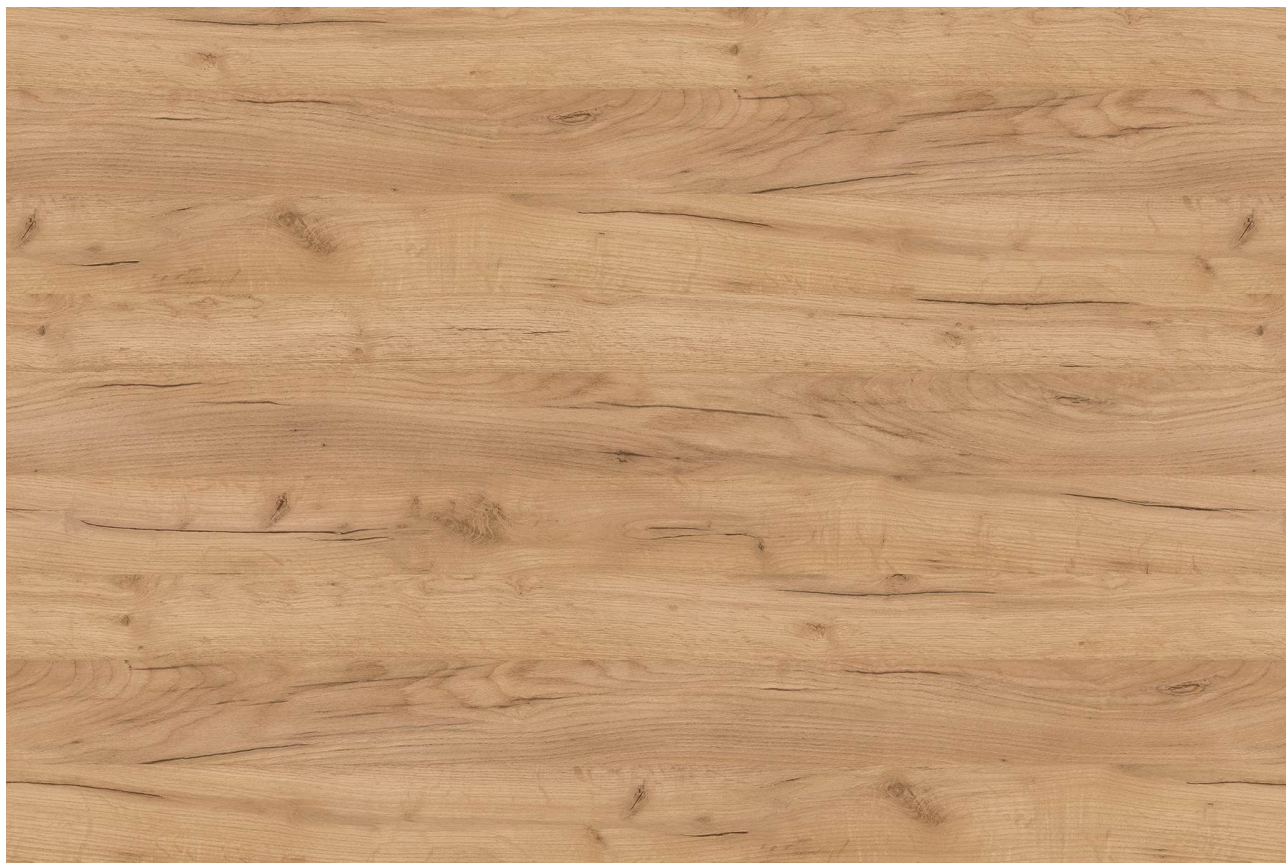
Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

---

## 6. Související normy

CSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky  
CSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení ( včetně nábytku ) pro použití v suchém prostředí  
CSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu  
CSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek  
CSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě  
CSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel. vlhkosti vzduchu  
CSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky  
CSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti  
CSN EN 323 - Zjišťování hustoty  
CSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností  
CSN 29 9030 - Manipulace a skladování

Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD):  
**(K003 PW Gold Craft Oak) jako samostatný materiál**



**Orientace kresby dřeva-struktury bude navazovat na sousední díl na viditelných plochách !!!**

Dekor materiálučelního krytování parapetu (dále jen LTD):  
**(U963 ST9 diamantově šedá) jako samostatný materiál**





## Hrana LTD:

Bude provedena z ABS hran a to vždy v dekoru plošného materiálu LTD, pokud není určeno jinak.

**Pro aplikaci hran bude použito technologie navaření ABS hran (buď systém airtec nebo lasertec) s přednanesenou polymerovou funkční vrstvou barevně shodnou s barvou hran!!! (dvířka, čela zásuvek, stolové desky)**

Přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlipování ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřijatelné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.
- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

## Spojování LTD:

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelování. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitým deskovým materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. Deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojujování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

Záda skříňových prvků:

Materiál zad bude lakovaná MDF o tl.3mm nebo LTD tl. 18 mm dle velikosti skříně s návazností na celkovou pevnost a tuhost skříně (blíže určí dodavatel nábytku). Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelovaných ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkčností propojení konstrukce se zádivou výplní. Materiál zad bude v provedení odpovídající barvě doplňků skříněk, a to stříbrná v odstínu hliník. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skříněk, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné. Velikost polodrážky min. 12/6mm (š./hl.). Vnitřní hrany polodrážky nebudou ponechány jako surová dřevotříska bez další povrchové úpravy.

Minimální požadované vlastnosti materiálu:

Plošná tolerance: 2mm/m

Pevnost v ohybu: 23 N/mm<sup>2</sup>

Vlhkost: 4-6 %

Formaldehyd: max. 8 mg/100g

Hustota: 770kg/m<sup>3</sup>

Tolerance tloušťky: ±0,2mm

Obsah písku: max 0,05%

Montáž LTD obkladů na stěny (je-li v projektu aplikováno):

Montáž na stěny bude provedena pomocí podkladních lišt z LTD tl.18mm, opatřené ABS hranami tl.2mm, r.2mm. Lišty budou kotveny do zdi ocelovými vruty do hmoždin. Obklad bude na tyto podkladní lišty kotven pomocí dřevěných kolíků na lepidlo. Lišty budou odskočeny po celém svém obvodu oproti čelní desce obkladu o 20mm. Není přípustná žádná rozměrová ani montážní chyba při instalaci obkladu. Vrtání obkladu do zdi musí být provedeno po průzkumu možného vedení instalací v omítce. Případné zrcadlo na obkladu stěny bude připevněno lepením speciálním silikonem na zrcadla na obklad stěny z LTD 18mm. Zrcadlo bude mít leštěné hrany.



## **Závěsy dvířek:**

Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dveřní závěsy nebo konstrukce skřínek budou vybaveny tlumiči dorazu v plastovém, šedém provedení (nacvákávací na závěs, hranu korpusu, vrtaná do hrany korpusu). Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

### **Dvířka plná z LTD**

Materiál a tl. Dvířek bude odpovídat základní specifikaci materiálu LTD.

### **Polonaložené dveře**

Dvoje dveře jsou před mezistěnou skřínky.

Potřebná mezera se nachází mezi nimi.

Rozměr potřebný pro naložení dveří je tím redukován.

Používají se vyhnuté závěsy.

Vyhnutí 9,5 mm

### **Naložené dveře**

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.

Vyhnutí 0 mm

### **Počet závěsů na dveřích:**

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto faktory velmi variabilní případ od případu. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.



## **Nábytkové zámky:**

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skřínek z LTD, na čela šuplíků z LTD, případně na dvířka z hliníkového rámečku nebo dvířka skleněná. Zámky budou

řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Dodávka zámku se 4-mi náhradními klíči. Dodávka klíčů bude provedena v očíslovaných sériích v uzamykatelné schránce, s schématem umístění nábytku na patře. Typ a výrobce zámku musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků. Dodavatel musí předat seznam autorizovaných servisních středisek zabezpečující servis uzamykání po uplynutí záruční doby na dodávku interiéru.

## Vnitřní police ve skříních:

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Veškeré hrany polic budou opatřeny ABS tl. 0,5mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Kovové police budou opatřeny plastovou bužírkou pro podložení polic. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků v položkovém rozpočtu neurčí jiné technické řešení. Výškově bude vrtání provedeno na variabilní umístění polic výškovým osazením. Variabilním řešením polic je použití jiného materiálu popsaného v popise výrobku v oddíle 04 – výkresová dokumentace.

## Policové kolíky:



## Šuplíky:

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice šuplíků jsou provedeny z LTD RAL 9006 tl. 12mm, max. však 18mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) tl. 3mm do drážky v bočnicích šuplíku. Výška bočnic bude vždy o 20mm níže než výška čela zásuvek. Výsuvy zásuvek budou provedeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na výsuvy:

plnovýsuv se zarážkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí

- Ocel pozinkovaná
- Nosnost min. 100 N
- Vodicí kolejničky a kuličková klec tvoří kompletní nedělitelnou jednotku
- Lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- Kuličková klec z plastu tlumícího hluk s kalenými ocelovými kuličkami
- S dodatečnou podpěrou čela od délky zásuvky 430 mm
- Montáž nasunutím - zásuvka se položí na výsuvy a zasune do korpusu!
- Stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku

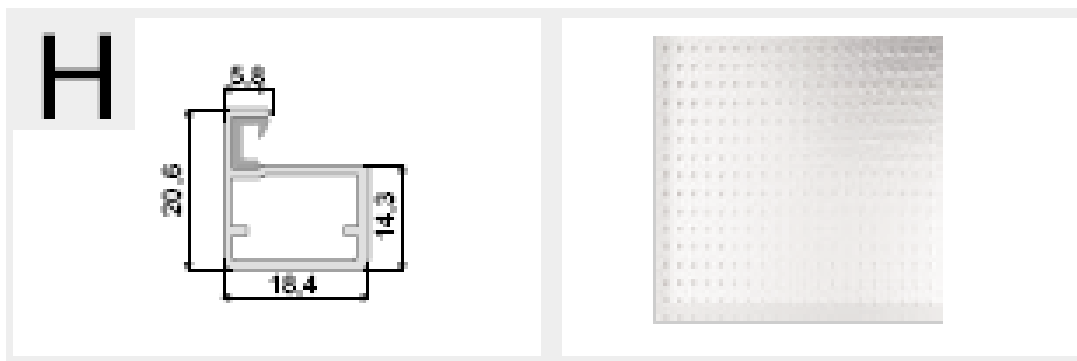
Šuplíky budou vybaveny zámky dle specifikace výše. Horní šuplík kancelářských kontejnerů bude vybaven šedým, plastovým rozdělovačem na celý rozměr šuplíku. Rozdělovač bude sloužit na kancelářské vybavení, bude uložen do šuplíku volně.

## Prosklená dvířka nábytkových skříněk:

Dvířka prosklená jsou řešena ze skla MATELUX tl. 4mm do hliníkového, eloxovaného rámečku. Sklo bude osazeno do drážky v rámečku opatřeno těsnící pryží. Rámečky budou svým rozměrem bezchybně lícovat

s korpusem skříní. Dvířka budou v provedení jako naložená. Dvířka tvořená rámečky budou do korpusu osazena pomocí speciálních malých závěsů, kovové konstrukce, s možností 2D seřízení. Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanismem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus. Veškerý materiál všech rámečků a skla, nebo jiných materiálů výrobku bude identické série bez barevných, konstrukčních nebo jiných odchylek. Madla do dvířek budou provedena pouze dle specifikace v odstavci „Madla a úchyty“ a budou montována do AL rámečku. Montáž do skla není povolena.

Provedení rámečku:

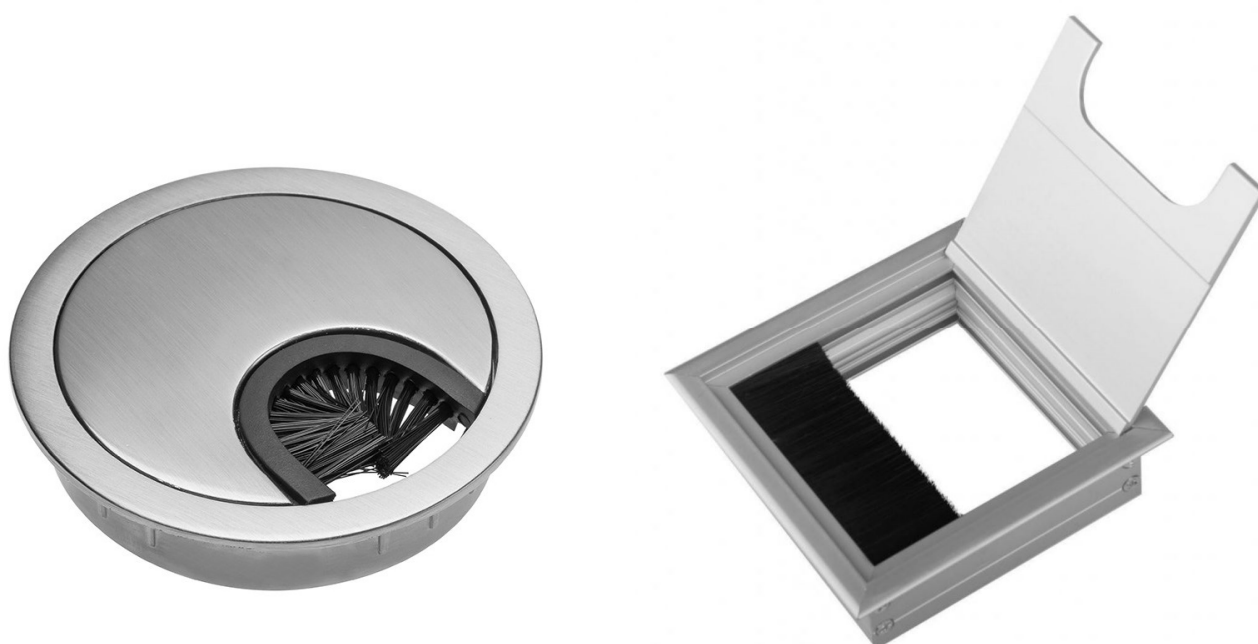


## Úchyty a madla:

Umístění madel a jejich použití dle polohy uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madlo bude hliníkové, vrtané přes dvířka nebo hliníkové dvířkové profily se sklem a šroubované z rubové strany dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Madla budou Porta délka 236mm, pokud není v dokumentaci určeno jinak. Materiál hliník - matný.

## Průchodky pro kabeláž:

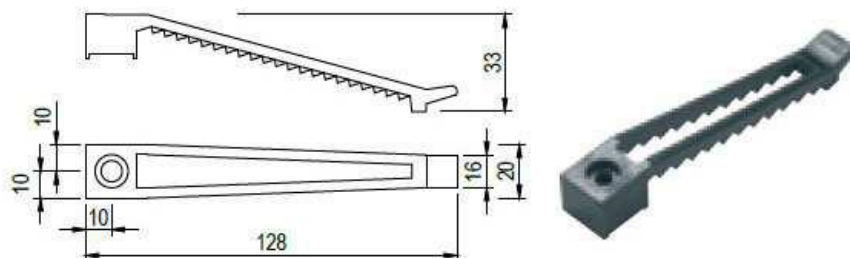
Jde o průchodky do pracovních desek stolů navazující na vyústění kabeláže z prostoru pod pracovní deskou nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace min. 2ks/stůl plastových průchodek v odstínu stříbrná do nabídkové ceny.



## Kabelové žlaby příchytky pod pracovní desku:

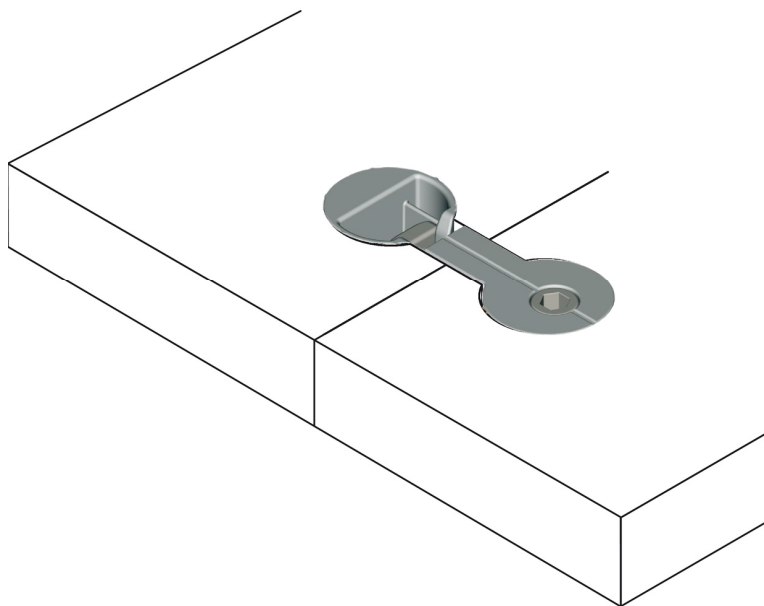
Dle potřeby, tam kde nejsou u pracovních stolů kabelové žlaby budou veškeré pracovní stoly vybaveny kabelovými příchýtkami (montovanými po 150mm) pod pracovní desku na celou šíři pracovního stolu od bočnice k bočnici. Kotvení bude provedeno tak, aby byly kabely vizuálně potlačeny za hranu pracovní desky.

Umístění veškerých prvků pro kabeláž je potřeba umístit tak, aby nedocházelo ke kolizi s dolními končetinami lidí sedících u stolu



## Jednací zasedací stůl/stolová sestava :

Tvar a rozměry stolové sestavy jsou patrné z výkresové dokumentace,  
Materiál stolové desky : LTD tl. 36mm, všechny hrany oplepeny ABS hranou 2mm v dekoru desky,  
Jednotlivé stolové desky budou a k sobě budou spojovány pomocí krytých spojek, které budou zafrézované ze spodní strany desek viz obrázek. Stolová sestava bude nesena na kovových podnožích v barvě bílá RAL nebo dle výběru investora. Rozmístění podnoží musí být provedeno tak, aby nedocházelo ke kolizi dolních končetin sedících lidí a zároveň byla stolová sestava stabilní a pevná



## Závěsné skříňky

Rozměry skříně : dle projektu

Výklopy : viz. Obr.

Korpus skříně v provedení LDT tl. 18 mm, materiál dle výběru.

ABS hrana – PVC, vrstvená tl. 2 mm / kombinace 0,5 mm – na zátěžových ( kontaktních ) hranách. Hrany ABS jsou zakulacené – rádius R2.

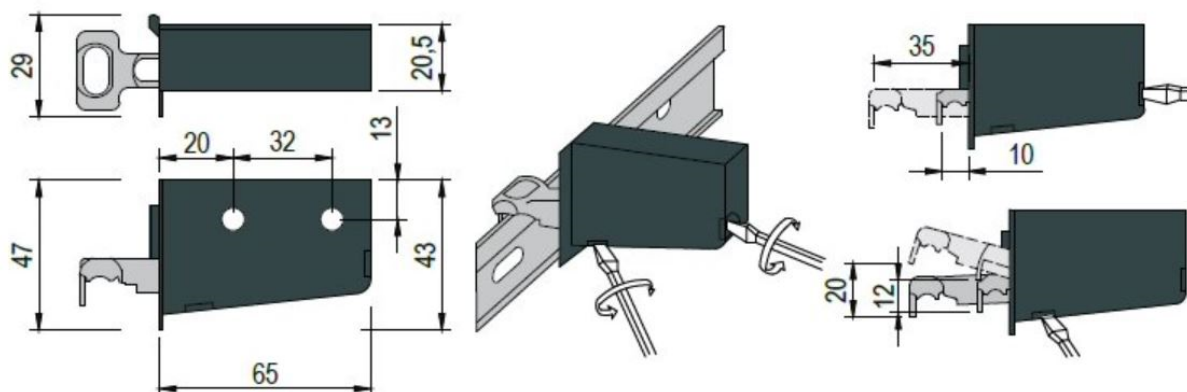
Dno skříně naložené tl. 18mm, půda naložená, tl. 18 mm.

Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. 18 mm, dle výběru, ABS tl. 2 mm, rádius R2 po obvodu dvířek.

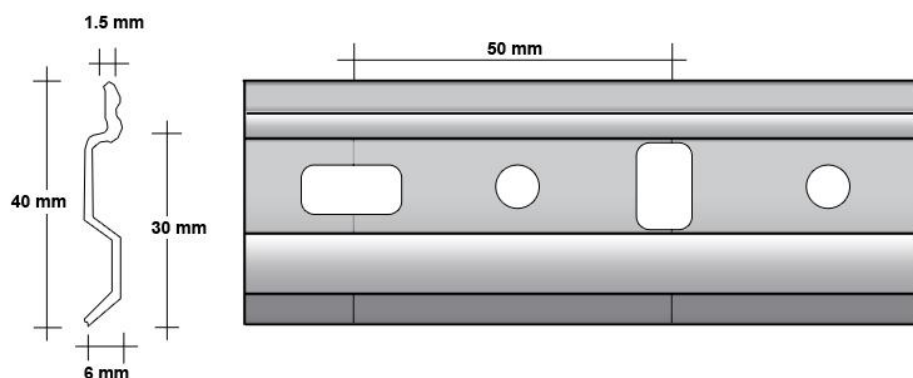
Úchytky dvířek – hranaté, designové v provedení satín chrom, ( viz obr. )

Skříňka bude montovaná na zeď pomocí rektifikačního závěsného kování, pokud nebude dohodnuto z důvodu podkladu jinak ( systému ) – viz obr.

## Vzor závěsů skříní, připevněných na zdivo



*Vzor lišty pro závěsy skříní, připevněných na zdivo*

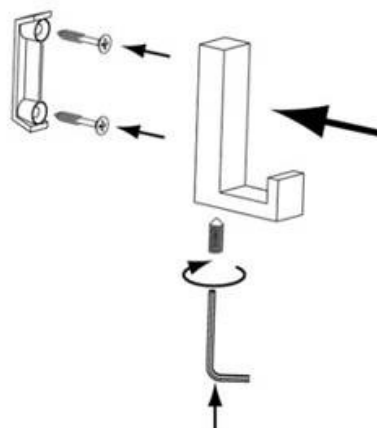


*Vzor výklopů dvířek skříní, připevněných na zdivo*



## **Věšáky na oděvy**

Provedení LTD ( laminovaná dřevotřísková deska ) v odstínu dle výběru, rozměr dle projektu, ABS hrana tl. 2 mm, rádius R2, po obvodu. Na desce jsou přišroubovány věšáky v počtu dle výkresu. provedení Satin chrom.





## **Obecně:**

Zhotovitel musí přesně dodržovat doporučení výrobce co se týká výrobních materiálů, skladování, úrovně řemeslného zpracování, metod aplikace, procedur, technik instalace a upevnění. Všechny instalace se budou provádět za podmínek doporučovaných výrobcem.

Ceny za tyto předměty musí zahrnovat ceny za přídatné podpěry, upevňovací doplňky, ( t.j. dráty, příchytky, těsnění atd.), rozpěrky a krycí lišty, nutné k dokončení instalace. Tyto ceny budou také zahrnovat dodání výrobků, řezání, ztráty (zmetkovitost), lepidla a jiné pojící doplňky.

Zhotovitel se musí před zahájením prací dohodnout s GP na přesném rozvržení, rozložení, a umístění všech výrobků.

## **Materiály :**

Všechny výrobky musí být dodány v obalech se jménem výrobce, zárukou a v kompletním neporušeném balení.

Materiály, výrobky a řemeslné provedení instalace musí být u všech druhů v nejlepším provedení a v souladu s ČN.

Všechny materiály musí být vždy nejlepší kvality a bez vad a kazů. GP si vyhrazuje právo odmítnout a vyřadit jakýkoli materiál nízké kvality.

### **Řemeslné zpracování**

Všechny výrobky musí být pevně umístěné a připojené k povrchu, přesně namontované, úhledně a bezpečně upevněné, vodorovné, přímé a čisté.

Podle potřeby chraňte přilehlé povrchy, aby se zabránilo jejich poškození a zašpinění během instalace. Neinstalujte žádné pevně instalované zařizovací předměty, příslušenství a doplňky, dokud budova není vodotěsná a neprodyšná, dokud řemeslníci s vlhkým materiálem neukončili svou práci, a pokud budova není vyschlá a všechny natěračské práce ukončené a vyschlé. Před, během a po instalaci zachovávejte přibližnou teplotu a vlhkost, která nastane, až bude budova obsazená.

### **Dokončení:**

Odstraňte odpadní materiál, výrobek důkladně očistěte, a kde je to vhodné, vyluxujte. Vyzkoušejte, zda zařízení funguje správně a schváleným způsobem.

Výrobek podle potřeby překryjte čistými plachtami proti prachu či bedněním apod., aby se zabránilo poškození a znečištění.

## **Závěrečná doporučení a bezpečnost práce**

Při výstavbě je nutné dodržovat všechny předpisy o bezpečnosti práce a ochraně zdraví pracujících ve stavebnictví a všechna ustanovení vyplývající ze Zákona č. 262/2006 Sb, stavebního zákoníku, především pak ustanovení části páté – Bezpečnost a ochrana zdraví při práci, Zákona č. 309/2006 Sb., o zajištění dalších podmínek BOZP a Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví na staveništích.

Na stavbě mohou pracovat jen pracovníci vyučení nebo alespoň zaučení v daném oboru. Všichni pracovníci na stavbě pracující musí být proškoleni v rámci bezpečnosti práce a pravidelně doškolení.

Pracoviště musí být při práci mimo denní dobu, nebo když si to vyžadují klimatické podmínky, řádně osvětleno. Musí být viditelně vyvěšen seznam důležitých telefonních stanic (lékařská služba, požárníci, plynárna, vodárna, policie). Staveniště v místech výskytu musí být opatřeno výstražnými tabulkami (zákaz vstupu, nebezpečí výbuchu, plyn, el. proud, atd.).

Je zakázáno všem osobám donášet a požívat alkoholické nápoje na staveništi.

Dodavatel je povinen zabezpečit objekty a zařízení z hlediska požární ochrany dosud nepřevzatých staveb podle zák.133/85 Sb. a vyhlášky 37/86 Sb. o požární ochraně.

Během výstavby jsou dodavatelé a investor povinni dodržovat veškeré požární a bezpečnostní opatření na jednotlivých pracovních úsecích zejména tam, kde se předpokládá zvýšené požární nebezpečí (svaření, broušení apod.).

Protipožární zajištění stavby bude konzultováno před jejím zahájením s místně příslušným HZS.

Pokud tato dokumentace z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení obsahuje odkazy na technologie či specifická označení výrobků jsou tyto odkazy, názvy a označení **NEZÁVAZNÉ** a zadavatel v souladu s ust. § 89 odst. 6 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení.

Uživatel si vyhradil právo upřesnit dezén LTD a barevné provedení jednotlivých částí nábytku před jejich realizací.

Zhotovitel zpracuje dílenskou dokumentaci, kterou je povinen odsouhlasit s projektantem a uživatelem před zahájením výroby a montáže.

# TECHNICKÁ ZPRÁVA - STAVEBNÍ ČÁST

Před dodávkou a montáží nového vybavení interiéru, bude nutné provést také drobné stavební úpravy.

Po demontáži stávajícího nábytku (stoly, židle, parapety, dekorace, obklady vč. dveří) bude také odstraněna stávající podlahová krytina (zátěžový koberec).

## Úprava povrchů:

Po demontáži stávajících obkladů, bude provedena nová povrchová úprava stěn místnosti. Předpoklad je že v ploše za původním obkladem je pouze hrubá omítka, která bude doplněna o vrstvu perlínky (sklo vláknité pletivo např. VERTEX) s lepidlem a následně novou sádrovou omítkou. Zbývající plochy stěn, budou také zapraveny do sádrové omítky. Následně budou stěny i nový SDK podhled vymalovány do bílé dvojnásobné malby.

Podlaha po demontáži koberců a provedení drážek pro nové rozvody elektro vč. podlahových krabic, bude vyrovnána samonivelační stěrkou.

## Elektroinstalace:

Zhotovitel stavebních prací provede revizi a kontrolu stávajících elektro rozvodů a to zejména rozvaděčů, kde následně dle potřeby doplní některé jističe, popř. vytvoří malý podružný rozvaděč.

Dále provede nové kabelové trasy dle schéma elektroinstalací vč. koncových prvků (vypínače, zásuvky, podlahové krabice) ve standardu ABB. Budou osazeny podlahové elektro krabice vč. vyřezání drážek do stávající bet. Mazaniny na podlaže. Následně se veškeré trasy opět zapraví betonem a provede se vyrovnání celé podlahy pomocí nivelační stěrky jako příprava pro následnou pokládku nové podlahové krytiny (zátěžový koberec).

Světelné rozvody a přívody pro nové VZT jednotky, budu umístěny a vedeny v SDK podhledu, stejně jako rozvody pro AV techniku.

## SDK podhledy:

V celé místnosti bude proveden nový akustický SDK podhled např. Rigiton RL vč. SDK kastlíků pro nové VZT chladicí jednotky viz PD. Výšková úroveň nového SDK podhledu je patrná z výkresové dokumentace a bude nutné ji ověřit a proměřit přímo na místě.

## Vzduchotechnika

V projektu je řešeno osazení nových chladících jednotek do podhledu místnosti A308. Přívodní potrubí a odvod kondenzátu je řešen v samostatném projektu vzduchotechniky. Další centrální jednotka bude umístěna na střeše objektu, kde bude potřeba jednotku přikotvit na nosný rošt ke zdivu pomocí chemických kotev.

Trasa vedení vzt potrubí z místnosti A308 na střechu je znázorněna ve výkresové dokumentaci a bude potřeba provést zednické přípomoci pro sekání prostupů a úpravu stávajících SDK kastlíků pro vzt potrubí.

Veškeré dílčí výkresy resp. prováděcí (dílenskou) dokumentaci potřebnou pro provedení stavební části, zejména elektroinstalace a vzduchotechnika, si zhotovitel projektu zpracuje ve vlastní režii.